



Совершенные формы

*Полиуретановые
композиции
для эластичных
форм*

Полиуретановые материалы для изготовления эластичных форм и штампов

В современной строительной индустрии широко применяются полиуретановые материалы, как для изготовления формовочной оснастки, так и в качестве покрытий ответственных узлов машин, подвергающихся действию высоких нагрузок и абразивного износа.

Выбор полиуретана как материала способного работать в самых тяжелых условиях, не случаен и обусловлен его уникальными физико-механическими свойствами. По стойкости к удару полиуретан превышает показатели резин в 7-10 раз, его прочность при растяжении в 2,5 раза выше, чем у силиконовых композиций, стойкость к абразивному износу на порядок выше, чем у легированных сталей.

Наиболее эффективно применение полиуретановых композиций при изготовлении эластичной оснастки для формования декоративных изделий из бетона и гипса. Изготовление искусственного камня, садово-парковой скульптуры, лепнины, памятников – вот далеко не полный перечень продукции, получаемой этим способом.

Основное преимущество эластичной оснастки по сравнению с жесткими формами из пластмасс – возможность получения декоративных изделий с высокой степенью прорисовки рельефа и сложной поверхностью, в том числе и с обратными углами. Формы из полиуретана имеют высокий ресурс – 500 -1000 циклов, прекрасно колеруются при внутриформном окрашивании и очищаются без использования агрессивной химии. Пригодны как для вибролитья, так и для вибропрессования (при твердости от 50 ед. Шор А).

Сравнительно новое, но очень перспективное использование полиуретанов – изготовление штампов для бетонов. Прежде всего, это изготовление вкладышей в металлическую оснастку для производства стеновых блоков, заборных плит и т.п. Эластичные вкладыши обеспечивают воспроизведение рисунка на бетонных изделиях, сложность и глубина которого зависят от типа литья, используемой оснастки и штампа.

Кроме штампов используемых в производственных условиях, интересна технология нанесения декоративного рисунка на

сырой бетон с помощью ручных штампов. На выровненный свежий пластичный бетон наносится специальный упрочняющий поверхностный слой, пигменты и с помощью штампов из полиуретана площадью до 2 м2 вручную, а точнее «вложную», набивают рисунок.

Качество полученного рисунка, конечно, ниже, чем при вибролитье, но при этом за одну смену один-два работника могут закрыть поверхность площадью 50-100 м2.

Высококачественные полиуретановые композиции для изготовления форм и штампов предлагаемые ООО «С.П.Б.» полностью адаптированы для самостоятельного изготовления форм и штампов потребителем. Двухкомпонентные материалы, смешиваемые в соотношении 1/1, отверждаются при комнатной температуре и не требуют специального оборудования и навыков. Композиции отличаются низкой токсично-

стью, при этом малая вязкость смеси и значительное время жизни облегчает проливку «тяжелого» рельефа. Диапазон твердостей материалов от 20 до 90 ед. Шор А. позволяет найти оптимальный вариант для изготовления формовой оснастки любой сложности и назначения.

ООО «С.П.Б.» является основным поставщиком полиуретановых материалов для эластичной оснастки на российском рынке. Фирма регулярно организует консультационные семинары и тренинги по работе с материалами, наши специалисты обеспечивают технологическую поддержку Вашего персонала.

**ООО «С.П.Б.», 194156, Россия, Санкт-Петербург, пр. Энгельса, 27, корп. 12В
Тел/факс (812) 326-3832, 326-3833,
553-0128, 326-9788
e-mail: abolin@spbcorp.ru,
www.spbcorp.ru**

